

都南浄化センター(焼却設備)2号汚泥焼却炉点検整備業務委託 特記仕様書

(適用)

第1 この仕様書は、都南浄化センター(焼却設備)2号汚泥焼却炉点検整備業務委託に関し、必要な事項を定めるものとする。

また、本仕様書に特に定めない事項については、設計図書及び日本下水道事業団機械設備工事一般仕様書(最新版)(以下「機械設備工事一般仕様書」という。)を準用するものとする。

(委託業務履行場所)

第2 盛岡市東見前地内

(業務内容)

第3 業務の内容は次のとおりとする。

- (1) 受注者は別紙1対象設備に定める機器の点検整備を行うものとする。
- (2) 点検整備の内容は別紙2のとおりとし、報告するものとする。
- (3) 点検整備の実施にあたっては、都南浄化センターの運転に支障のない時期及び方法で実施するものとする。

(提出書類)

第4 受注者の提出する書類は次のとおりとする。

また、本業務委託に係る提出書類の様式については、本契約書及び特記仕様書に定めるもののほか、岩手県県土整備部土木工事共通仕様書(Ⅲ)に準じることとする。

- | | |
|------------------------|----|
| (1) 業務計画書 | 3部 |
| (2) 業務工程表 | 3部 |
| (3) 業務報告書 | 1部 |
| (4) 点検記録写真 | 1部 |
| (5) 作業日報 | 1部 |
| (6) 業務報告書 電子データ(CD-R等) | 3部 |
| (7) その他監督職員が指示したもの | |

(作業の実施)

第5 現場の作業実施に際しては、監督職員の指示により行うこと。

(作業完了の確認)

第6 作業が完了した後に機器の作動に異常のないことを確認して、現場の作業の完了とする。

(機械器具材料等)

第7 点検整備業務に必要な機械器具材料等は全て受注者の負担とする。

(施設の保全)

第8 既設の施設を汚損したときは、受注者の責任で復旧しなければならない。

(作業完了後の処置)

第9 現場の作業が完了したときは、受注者は速やかに不要材料及び仮設物を処分または撤去し、清掃しなければならない。

(安全管理)

第10 安全管理の内容は次のとおりとする。

- (1) 受注者は業務の施行にあたり労働安全衛生法及び関係法規等を遵守し、常に細心の注意を払い作業員の安全を図らなければならない。又、事故等が発生した場合は、速やかに監督職員に報告しなければならない。

- (2) 本業務は、ダイオキシン類に汚染されている恐れのある施設の屋内作業に該当するため、労働安全衛生規則及び「廃棄物焼却施設関連作業におけるダイオキシン類ばく露防止対策要綱」に従い、ダイオキシン類ばく露防止対策の措置を講ずること。
- (3) 本業務において、大気汚染防止法第18条の15第6項に該当する場合は、法令に従うこと。

(疑義)

第11 本仕様書又は作業内容に疑義が生じたときは、監督職員と協議のうえ取り決めるものとする。

別紙1 【業務対象設備】

都南浄化センター（焼却設備）2号汚泥焼却炉点検整備業務委託

機器の主な仕様

◎：点検整備 ○：簡易点検

設備名	機器名称	型式・構造等	能力	製造会社	点検対象
汚泥搬送設備	2号ケーキ定量フィーダ	密閉型下部定量切出装置付	50m ³ /15kW×4台	三菱重工業(株)	○
	2-1号ケーキ供給コンベヤ	ベルトコンベヤ	2.5t/h,1.5kW,計量装置付	三菱重工業(株)	○
	2-2号ケーキ供給コンベヤ	ベルトコンベヤ	2.5t/h,1.5kW,計量装置付	三菱重工業(株)	○
	2-1号ケーキ投入機	2軸スクレーパー式	2.5t/h,3.7kW,スライダゲート1.5kW付	三菱重工業(株)	○
	2-2号ケーキ投入機	2軸スクレーパー式	2.5t/h,3.7kW,スライダゲート1.5kW付	三菱重工業(株)	○
焼却設備	2号汚泥焼却炉	流動床式焼却炉	50t/d	三菱重工業(株)	◎
	2号メインバーナ	比例調節型空気噴霧式	255*10000kcal/h	ホルカ(株)	○
	2-1,2,3,4号オイルガン	空気噴霧式	50*10000cal/h/台*4本	三菱重工業(株)	○
	2号消化ガスバーナ	直噴式(先混合式)	15.6*10000kcal/h/本	(株)正英製作所	○
	2号バーナファン	ターボファン	70Nm ³ /min,500mmAq,15kW	昭和風力機械(株)	○
	2号砂供給装置	バケット式	約0.1m ³ /回,2.2kW	三菱重工業(株)	○
熱回収設備	2号空気予熱器	多管式熱交換器	伝熱面積約105m ²	三菱重工業(株)	◎
	2号流動プロダクト	ターボプロダクト	90Nm ³ /min,3300mmAq,90kW	昭和風力機械(株)	○
	2号白煙防止器	多管式熱交換器	伝熱面積約135m ²	三菱重工業(株)	◎
	2号白煙ファン	ターボファン	130Nm ³ /min,500mmAq,22kW	昭和風力機械(株)	○
灰回収設備	2号サイクロン	単筒式並列2連式	6300Nm ³ /hr,二重ダンパ付,0.1kW×2台	ニッコーテック(株)	○
	2号灰輸送コンベヤ	ケースコンベヤ	300kg/h,5m/min,2.2kW×400V×50Hz	エステック(株)	○
	2号灰ホッパ	鋼板製円筒下部コン型	10m ³ ,ロータリーハルプ搬出機1.5kW付	三菱重工業(株)	○
	2号灰搬出機	スクレーパーコンベヤ	18t/h,2.2kW×400V×50Hz	三菱重工業(株)	○
	2号灰加湿器	パミキサー式	10t/h,37kW×400V×50Hz,加湿後含水率30%	大平洋機工(株)	○
排ガス処理装置	2号排煙処理塔	ベンチュリー付円筒立型	6300Nm ³ /hr	ニッコーテック(株)	○
	2-1号洗浄水循環ポンプ	横型渦巻ポンプ	1.0m ³ /min,30m,11kW	古河機械金属(株)	○
	2-2号洗浄水循環ポンプ	横型渦巻ポンプ	1.0m ³ /min,30m,11kW	古河機械金属(株)	○
	2-1号苛性ソーダ供給ポンプ	ダイヤフラム式ポンプ	2.5L/min,30m,0.2kW	(株)イキ	○
	2-2号苛性ソーダ供給ポンプ	ダイヤフラム式ポンプ	2.5L/min,30m,0.2kW	(株)イキ	○
	2号苛性ソーダ貯留槽	円筒立型密閉槽	13m ³	三菱重工業(株)	○
	2-1号給水ポンプ	横型渦巻ポンプ	2.4m ³ /min,35m,30kW	古河機械金属(株)	○
	2-2号給水ポンプ	横型渦巻ポンプ	2.4m ³ /min,35m,30kW	古河機械金属(株)	○
	2-1号排水ポンプ	水中ポンプ	3.4m ³ /min,15m,15kW	アイム電機工業(株)	○
	2-2号排水ポンプ	水中ポンプ	3.4m ³ /min,15m,15kW	アイム電機工業(株)	○
	No.4砂ろ過水送水ポンプ	片吸込渦巻ポンプ	φ150mm,2.8m ³ /min,17m,15kW,3φ×50Hz×400V	(株)クボタ	○
通風設備	2号誘引ファン	プレートファン	120m ³ /min,1500mmAq,60kW	昭和風力機械(株)	○
	2号煙突	鋼板製縦型円筒式	内径600mm×高さ25.15m(排煙処理棟除く)	三菱重工業(株)	○
燃料装置	2-1号重油供給ポンプ	歯車ポンプ	10.3L/min,1MPa,0.75kW	大東工業(株)	○
	2-2号重油供給ポンプ	歯車ポンプ	10.3L/min,1MPa,0.75kW	大東工業(株)	○

助燃装置	2-1号消化ガス昇圧ブロワ	ルーツブロワ	1.16Nm ³ /min,5500mmAq,5.5kW	(株)アンレット	○
	2-2号消化ガス昇圧ブロワ	ルーツブロワ	1.16Nm ³ /min,5500mmAq,5.5kW	(株)アンレット	○
	2-3号消化ガス昇圧ブロワ	ルーツブロワ	1.16Nm ³ /min,5500mmAq,5.5kW	(株)アンレット	○
ユーティリティ設備	2-1号空気圧縮機	スクロールパッケージ型	3.7Nm ³ /min,0.69MPa,22kW	(株)日立製作所	○
	2-2号空気圧縮機	スクロールパッケージ型	3.7Nm ³ /min,0.69MPa,22kW	(株)日立製作所	○
	2号除湿機	冷凍式	1.7m ³ /min,0.5kW	(株)日立製作所	○
	2号空気槽	円筒型密閉槽	φ1500mm×H2000mm,4m ³ ,7kg/cm ³	三菱重工業(株)	○
その他設備	2号排ガス分析計	NOx・Sox・O ₂ 計	ガス採取器(ZBAK7WC3-2)、赤外線ガス分析計(ZRG6FCC2-0B0JB-YY0YYFY)、シリコニア式酸素計(ZFK4YY13-1)	富士電機(株)	○
	2号排ガス分析計	シリコニア式O ₂ 計	GASRACK-Z、検出器(ZFK2R114-5A5AY)、変換器(ZRM1BY11-1)	富士電機(株)	○
	2号排ガス分析計	HCL計	GNC-24(S)、サンプリンググローブP-74(S)	東亜ディーケーケー(株)	○
	2号床排水ポンプ	水中ポンプ	φ80mm,0.55m ³ /min,10m,2.2kW	アイム電機(株)	○
汚泥搬送設備	No.5脱水ケーキコンベヤ	20°トラフ型コンベヤ	28t/hr,3.7kW	三菱重工業(株)	○

別紙2 【点検整備内容】

1. 点検整備内容

- (1) 外観目視点検
- (2) 点検整備前後の運転データ確認
- (3) 主要部品等の交換（設計書記載のとおり）
- (4) 点検整備
 - ・ 錆、腐食の有無確認
 - ・ 傷、損傷、摩耗、変形の有無確認
 - ・ 固着物、スケール等の除去及び清掃手入れ
 - ・ 潤滑油量及び汚濁状況確認
 - ・ 液漏れ、油脂漏れの有無確認
 - ・ 各部ボルト・ナット類の緩み有無確認
 - ・ 汚泥焼却炉、空気予熱器、白煙防止器
 - ①耐火物、断熱材の損傷、亀裂状況確認及び補修
 - ②No.1 空気予熱器煙道伸縮継手交換
 - ・ 作業環境測定（ダイオキシン類（ガス状、粒子状））
 - ・ 重金属分析（アルキル水銀、水銀、カドミウム、鉛、六価クロム、ヒ素、セレン、1,4 ジオキサン、PCB）
- (5) 据付調整
- (6) 試運転確認
- (7) 塗装
 - タッチアップ程度
- (8) その他必要な事項

2. 全般的事項

- (1) 点検記録（試運転記録、点検記録写真等）
- (2) 日常点検への提言等
- (3) 次回点検内容及び時期についての提言